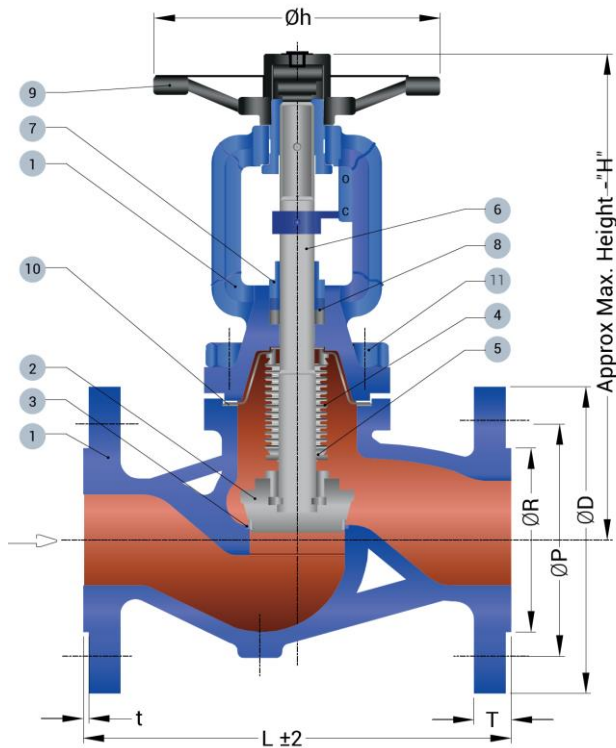


BV25064 | PN16 EN 1092-2

Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT

Min. Temperatur -10°C

Max. Temperatur +350°C



Nr.	Komponente	Material
1	Gehäuse & Deckel	EN-GJS-400-18-LT Sphäroguss
2	Kegel	Edelstahl 1.4021 gehärtet 13% Cr
3	Sitz	ASTM – A105 gehärtet 13% Cr
4	Faltenbalg	Edelstahl 1.4541 / AISI 321
5	Faltenbalg Bund	Edelstahl 1.4541
6	Spindel	Edelstahl 1.4006
7	Stopfbüchse	Edelstahl 1.4021
8	Packung	Reingrafit
9	Handrad	EN-GHS-400-18-LT
10	Deckeldichtung	Grafit + Edelstahl
11	Schrauben & Muttern	Stahl 10.9

NULL LEAKAGE

DIN: Stufe A nach EN12266-1

Flansch zu Flansch Dimension nach EN558-1

Flansche nach EN1092-2 Form B

DN	PN	ØD	ØP	ØR	T	t	Nr.-Löcher / Ø	L (Flansch zu Flansch)	Øh	Hub	H (geschl.)	Gewicht (kg)
15	16	95	65	46	14	2	4/Ø14	130	150	4	215	4,08
20	16	105	75	56	16	2	4/Ø14	150	150	5	220	5,16
25	16	115	85	65	16	3	4/Ø14	160	150	6,5	230	8,98
32	16	140	100	76	18	3	4/Ø19	180	150	8	235	7,80
40	16	150	110	84	18	3	4/Ø19	200	200	10	255	11,20
50	16	165	125	99	20	3	4/Ø19	230	200	13	265	13,06
65	16	185	145	118	20	3	4/Ø19	290	250	16,5	325	22,90
80	16	200	160	132	22	3	8/Ø19	310	250	20	335	27,40
100	16	220	180	156	24	3	8/Ø19	350	300	25	385	40,30
125	16	250	210	184	26	3	8/Ø19	400	350	32	427	67,20
150	16	285	240	211	26	3	8/Ø23	480	400	38	485	89,20
200	16	340	295	266	30	3	12/Ø23	600	450	51	615	143,50
250	16	400	355	319	22	3	12/Ø28	730	500	64	780	241,00
300	16	455	410	370	24,5	4	12/Ø28	850	600	76	970	410,00

alle Masse in mm

Betriebsbedingungen					
Temperatur °C	-10/120	150	200	250	300
Druck bar	16	15,5	13,9	12,8	11,2