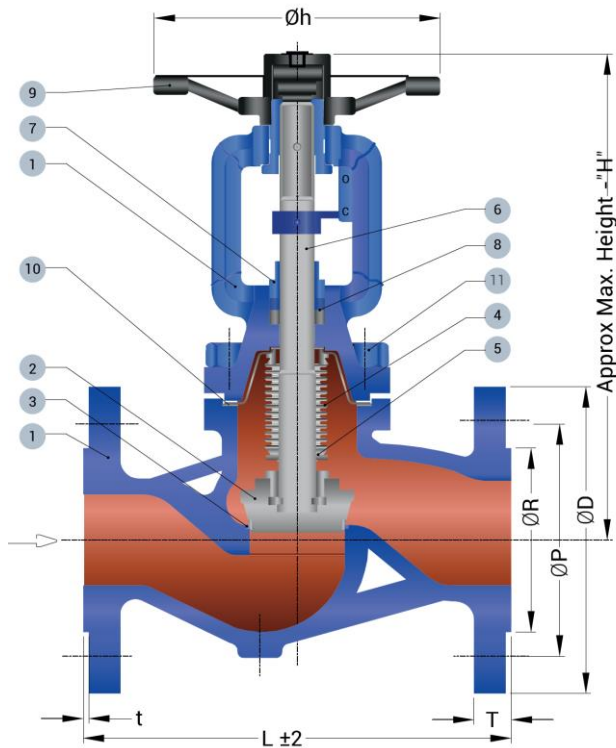


BV25063 | PN25 EN 1092-2

Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT

Min. Temperatur -10°C

Max. Temperatur +350°C



Nr.	Komponente	Material
1	Gehäuse & Deckel	EN-GJS-400-18-LT Sphäroguss
2	Kegel	Edelstahl 1.4021 gehärtet 13% Cr
3	Sitz	ASTM – A105 gehärtet 13% Cr
4	Faltenbalg	Edelstahl 1.4541 / AISI 321
5	Faltenbalg Bund	Edelstahl 1.4541
6	Spindel	Edelstahl 1.4006
7	Stopfbüchse	Edelstahl 1.4021
8	Packung	Reingrafit
9	Handrad	EN-GHS-400-18-LT
10	Deckeldichtung	Grafit + Edelstahl
11	Schrauben & Muttern	Stahl 10.9

NULL LEAKAGE

DIN: Stufe A nach EN12266-1

Flansch zu Flansch Dimension nach EN558-1

Flansche nach EN1092-2 Form B

DN	PN	ØD	ØP	ØR	T	t	Nr.-Löcher / Ø	L (Flansch zu Flansch)	Øh	Hub	H (geschl.)	Gewicht (kg)
15	25	95	65	46	16	2	4/Ø14	130	150	4	215	5,00
20	25	105	75	56	18	2	4/Ø14	150	150	5	220	5,50
25	25	115	85	65	19	3	4/Ø14	160	150	6,5	230	6,40
32	25	140	100	76	19	3	4/Ø19	180	150	8	235	8,30
40	25	150	110	84	19	3	4/Ø19	200	200	10	260	14,20
50	25	165	125	99	20	3	4/Ø19	230	200	13	265	14,14
65	25	185	145	118	22	3	8/Ø19	290	250	16,5	325	24,80
80	25	200	160	132	24	3	8/Ø19	310	250	20	355	27,90
100	25	235	190	156	24	3	8/Ø23	350	300	25	410	42,20
125	25	270	220	184	26	3	8/Ø28	400	350	32	450	67,00
150	25	300	250	211	28	3	8/Ø28	480	400	38	525	91,00
200	25	360	310	274	34	3	12/Ø28	600	450	51	646	147,00

alle Masse in mm

Betriebsbedingungen						
Temperatur °C	-10/120	150	200	250	300	350
Druck bar	25	24,3	23	21,8	20	17,5